

## PRÜFBERICHT

Projektnummer: 11415

# Untersuchungen der Beständigkeit von Kaltmischgut gegen Angriff von Superbenzin, Diesel und Kerosin

von

**Univ. Ass. Dipl.-Ing. Bernhard Hofko**

und

**Proj. Ass. Mag. Georgi Chankov**

Im Auftrag der  
**Purbit GmbH**  
**Industriestraße 27a**  
**2325 Himberg**

Wien, Juni 2010

*Dieser Prüfbericht enthält 4 Seiten.*

Im Falle einer Vervielfältigung oder Veröffentlichung des gegenständlichen Projektberichts darf dessen Inhalt nur wort- und formgetreu und ohne Auslassung oder Zusatz wiedergegeben werden. Auszugsweise Vervielfältigung oder Veröffentlichung unter Berufung auf den Projektbericht bedarf der Genehmigung des Instituts für Verkehrswissenschaften, Forschungsbereich Straßenwesen der Technischen Universität Wien



**Prüfbericht: Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt Teil 43:  
Treibstoffbeständigkeit nach ÖNORM EN 12697- 43**

**F436-2**

**Seite 1 von 1**

Auftraggeber	Pürbit GmbH
Datum	30.05.2011
Projekt	11415
Projektleiter	Chankov
Sachbearbeiter	Chankov
Norm	ÖNORM EN 12697-43: 2005
Datenfile Name	11415_Treibstoffbeständigkeit_AC8_Z040_110530.xlsx

**Maschinen- & Probedaten**

Bürstprüfung:	ÖNORM EN 12697-43
Prüfgerät:	Fräsmaschine KDM 25 Fa. Bernardo
Asphaltmischgut :	<b>AC 8 deck B002, A2, G1 Misch1a</b>
Bindemittel:	
Bindemittelgehalt:	
Rohdichte Mischgut:	
Mischverfahren :	Labormischung gemäß ÖNORM EN 12697-35
Verdichtungsart:	Verdichtung mit dem Marshallhammer gemäß ÖNORM EN 12697-30
Treibstoff :	<b>Superbenzin</b>
Lagerungsdauer:	<b>72 h</b>

**Prüfergebnisse**

PK-Bezeichnung	V <sub>Air</sub> [V-%]	m1,i [g]	m2,i [g]	m3,i [g]	m4,i [g]	m5,i [g]	Ai [%]	Bi [%]	Ci [%]	Kategorie der Treibstoff-beständigkeit
										[ - ]
Z040A	2,3	1246,5	1241,7	1241,3	1240,8	1240,3	0,4	0,1	0,5	HOCH
Z040B	2,3	1248,6	1244,1	1243,3	1242,8	1242,2	0,4	0,2	0,5	
Z040C	2,3	1249,9	1245,7	1245,1	1244,8	1244,5	0,3	0,1	0,4	
Z040G	4,9	1257,5	1252,7	1252,2	1252,0	1251,7	0,4	0,1	0,5	

<b>Mittelwert A [%]</b>	<b>0,4</b>	<b>STABW A [%]</b>	<b>0,0</b>
<b>Mittelwert B [%]</b>	<b>0,1</b>	<b>STABW B [%]</b>	<b>0,0</b>
<b>Mittelwert C [%]</b>	<b>0,5</b>	<b>STABW C [%]</b>	<b>0,0</b>

Anmerkungen:

Liegt der Wert Ai einer Prüfung über 5,0%, so schreibt die Norm keine nachfolgende Bürstprüfung vor

Fehler:



**Prüfbericht: Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt Teil 43:  
Treibstoffbeständigkeit nach ÖNORM EN 12697- 43**

**F436-2**

**Seite 1 von 1**

Auftraggeber	Pürbit GmbH
Datum	30.05.2011
Projekt	11415
Projektleiter	Chankov
Sachbearbeiter	Chankov
Norm	ÖNORM EN 12697-43: 2005
Datenfile Name	11415_Treibstoffbeständigkeit_AC8_Z041_110530.xlsx

**Maschinen- & Probedaten**

Bürstprüfung:	ÖNORM EN 12697-43
Prüfgerät:	Fräsmaschine KDM 25 Fa. Bernardo
Asphaltmischgut :	<b>AC 8 deck B002, A2, G1 Misch1a</b>
Bindemittel:	
Bindemittelgehalt:	
Rohdichte Mischgut:	
Mischverfahren :	Labormischung gemäß ÖNORM EN 12697-35
Verdichtungsart:	Verdichtung mit dem Marshallhammer gemäß ÖNORM EN 12697-30
Treibstoff :	<b>Diesel</b>
Lagerungsdauer:	<b>72 h</b>

**Prüfergebnisse**

PK-Bezeichnung	V <sub>Air</sub> [V-%]	m1,i [g]	m2,i [g]	m3,i [g]	m4,i [g]	m5,i [g]	Ai [%]	Bi [%]	Ci [%]	Kategorie der Treibstoff-beständigkeit
										[ - ]
Z041A	5,1	1220,3	1222,0	1221,3	1220,9	1220,5	-0,1	0,1	0,0	<b>HOCH</b>
Z041B	2,2	1236,4	1239,7	1239,2	1239,0	1238,7	-0,3	0,1	-0,2	
Z041C	1,7	1219,7	1222,0	1221,7	1221,5	1221,3	-0,2	0,1	-0,1	
Z041G	1,8	1257,5	1260,2	1259,7	1259,6	1259,4	-0,2	0,1	-0,2	

<b>Mittelwert A [%]</b>	<b>-0,2</b>	<b>STABW A [%]</b>	<b>0,1</b>
<b>Mittelwert B [%]</b>	<b>0,1</b>	<b>STABW B [%]</b>	<b>0,0</b>
<b>Mittelwert C [%]</b>	<b>-0,1</b>	<b>STABW C [%]</b>	<b>0,1</b>

Anmerkungen:

Liegt der Wert Ai einer Prüfung über 5,0%, so schreibt die Norm keine nachfolgende Bürstprüfung vor

Fehler:



**Prüfbericht: Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt Teil 43:  
Treibstoffbeständigkeit nach ÖNORM EN 12697- 43**

**F436-2**

**Seite 1 von 1**

Auftraggeber	Pürbit GmbH
Datum	30.05.2011
Projekt	11415
Projektleiter	Chankov
Sachbearbeiter	Chankov
Norm	ÖNORM EN 12697-43: 2005
Datenfile Name	11415_Treibstoffbeständigkeit_AC8_Z042_110530.xlsx

**Maschinen- & Probedaten**

Bürstprüfung:	ÖNORM EN 12697-43
Prüfgerät:	Fräsmaschine KDM 25 Fa. Bernardo
Asphaltmischgut :	<b>AC 8 deck B002, A2, G1 Misch1a</b>
Bindemittel:	
Bindemittelgehalt:	
Rohdichte Mischgut:	
Mischverfahren :	Labormischung gemäß ÖNORM EN 12697-35
Verdichtungsart:	Verdichtung mit dem Marshallhammer gemäß ÖNORM EN 12697-30
Treibstoff :	Kerosin
Lagerungsdauer:	72 h

**Prüfergebnisse**

PK-Bezeichnung	V <sub>Air</sub> [V-%]	m1,i [g]	m2,i [g]	m3,i [g]	m4,i [g]	m5,i [g]	Ai [%]	Bi [%]	Ci [%]	Kategorie der Treibstoff-beständigkeit [-]
Z042A	5,1	1244,9	1244,2	1244,1	1244,0	1243,8	0,1	0,0	0,1	HOCH
Z042B	1,9	1249,6	1249,1	1248,9	1248,8	1248,7	0,0	0,0	0,1	
Z042C	2,0	1251,5	1251,3	1241,2	1251,1	1250,0	0,0	0,1	0,1	
Z042G	1,9	1252,2	1251,7	1251,5	1251,4	1251,0	0,0	0,1	0,1	

<b>Mittelwert A [%]</b>	<b>0,0</b>	<b>STABW A [%]</b>	<b>0,0</b>
<b>Mittelwert B [%]</b>	<b>0,1</b>	<b>STABW B [%]</b>	<b>0,0</b>
<b>Mittelwert C [%]</b>	<b>0,1</b>	<b>STABW C [%]</b>	<b>0,0</b>

Anmerkungen:

Liegt der Wert Ai einer Prüfung über 5,0%, so schreibt die Norm keine nachfolgende Bürstprüfung vor

Fehler:



**Prüfbericht: Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt Teil 43:  
Treibstoffbeständigkeit nach ÖNORM EN 12697- 43**

**F436-2  
Seite 1 von 1**

Auftraggeber	Purbit GmbH
Datum	30.05.2011
Projekt	11415
Projektleiter	Chankov
Sachbearbeiter	Chankov
Norm	ÖNORM EN 12697-43: 2005
Datenfile Name	11415_Treibstoffbeständigkeit_AC4_Z043_110530.xlsx

**Maschinen- & Probedaten**

Bürstprüfung:	ÖNORM EN 12697-43
Prüfgerät:	Fräsmaschine KDM 25 Fa. Bernardo
Asphaltmischgut :	<b>AC 4 deck B002, A1, G1 Misch1</b>
Bindemittel:	
Bindemittelgehalt:	
Rohdichte Mischgut:	
Mischverfahren :	Labormischung gemäß ÖNORM EN 12697-35
Verdichtungsart:	Verdichtung mit dem Marshallhammer gemäß ÖNORM EN 12697-30
Treibstoff :	<b>Superbensin</b>
Lagerungsdauer:	<b>72 h</b>

**Prüfergebnisse**

PK-Bezeichnung	V <sub>Air</sub> [V-%]	m1,i [g]	m2,i [g]	m3,i [g]	m4,i [g]	m5,i [g]	Ai [%]	Bi [%]	Ci [%]	Kategorie der Treibstoff-beständigkeit
										[ - ]
Z043A	2,0	1183,4	1182,4	1181,1	1182,0	1181,7	0,1	0,1	0,1	HOCH
Z043B	5,3	1198,9	1195,8	1195,2	1194,9	1194,6	0,3	0,1	0,4	

<b>Mittelwert A [%]</b>	<b>0,2</b>	<b>STABW A [%]</b>	<b>0,1</b>
<b>Mittelwert B [%]</b>	<b>0,1</b>	<b>STABW B [%]</b>	<b>0,0</b>
<b>Mittelwert C [%]</b>	<b>0,3</b>	<b>STABW C [%]</b>	<b>0,2</b>

Anmerkungen:

Liegt der Wert Ai einer Prüfung über 5,0%, so schreibt die Norm keine nachfolgende Bürstprüfung vor

Fehler: